



НАДЕЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПИЛЕНИЯ



Компания Kallion Konepaja Oy является известным финским производителем лесопильных станков и мировым лидером на рынке бревнопильных станков с одной дисковой пилой. Торговую марку предприятия KARA знают уже в 70 странах мира. В ассортимент наших изделий кроме круглопильных станков входят обрезные, торцовочные и заточные станки, конвейеры и целые лесопильные заводы.

Смысл работы компании заключается в производстве высококачественных, безопасных и эргономичных пильных станков исходя из нужд клиента. Когда возникает потребность в лесопильном оборудовании, KARA может предложить правильные технологии, чтобы создать эффективное производство. При разработке предложения принимаются во внимание, среди прочего, различные условия эксплуатации оборудования, необходимые способы пиления, породы распиливаемой древесины и потребности в дальнейшей обработке. Таким образом, каждый раз KARA предлагает индивидуальное технологическое решение. Это позволяет иметь богатый арсенал лесопильного оборудования, с помощью которого можно создавать новые технологии. Так, в свое

время создавались станки серии KARA US, KARA Farmer. Впоследствии были разработаны более мощные модификации, такие как KARA F 2000, KARA Master, KARA Master D, KARA Twin Master, которые свободно интегрируются в технологические комплексы и имеют более высокую удельную производительность даже при их использовании в качестве отдельных станков.

Руководствуясь подобными целями, инженеры компании Kallion Konepaja Oy создали KARA PPS 500 — специальный станок для распиловки тонкомерных бревен.

На станке KARA PPS 500 можно производить распиловку древесины различных пород: хвойных и лиственных. Максимальный

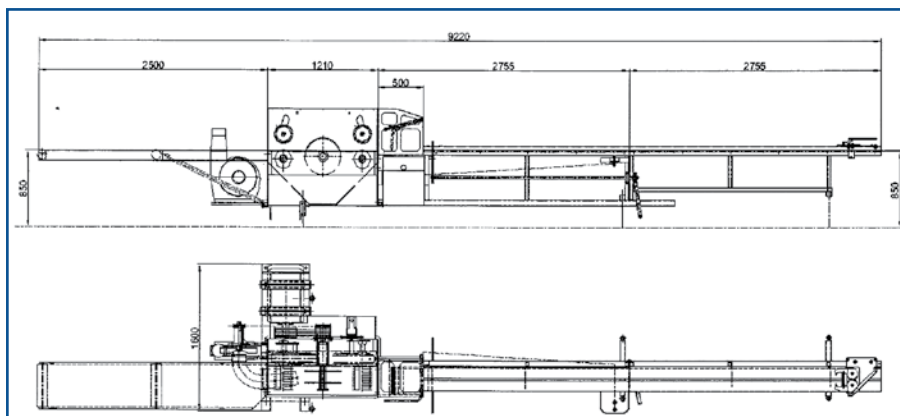
диаметр бревна — 220 мм, максимальная длина бревна — 4 м (возможен вариант для распиловки 6 м бревен). Минимальный диаметр бревна составляет 70 мм, минимальная длина — 1,25 м. Распиливаемые бревна могут иметь сложную кривизну и неоднородную внутреннюю структуру (например, частично замороженные или с крупными здоровыми сучками).

Бревна могут распиливаться как окоренными, так и неокоренными, мерзлыми и оттаявшими. Станок позволяет распиливать бревно с начала до конца, т. е. возможна распиловка круглого бревна, бруса, необрезных досок и горбыля.

На первом этапе производится распиловка бревна на брус двумя пилами (можно использовать и четыре пилы). На втором этапе брус распиливается на доски двумя–пятью пилами.

Станок работает в температурном диапазоне от -20°C до $+35^{\circ}\text{C}$, т. е. специального отопления помещения не требуется. Станок с электроприводом необходимо установить под навесом, желательно в помещении. Станок оборудован эксгаустером опилок, который можно нормально использовать на расстоянии до 20 м транспортировки.

Станок состоит из подающего стола, покрытого прочным высокоскользким покрытием, оснащенного устройствами центровки вершинной части и фиксации комлевой части бревна. Оператор станка укладывает бревно на рабочий стол, фиксирует его с комлевой части, выравнивает вершинную



ТОНКОМЕРНЫХ БРЕВЕН

часть и подает к входным зубчатым вальцам. Кстати, для станка непринципиально, какой стороной (вершинной или комлевой) будут подаваться бревна.

Входные зубчатые вальцы захватывают бревно и протягивают его через станок. После того как пропилен примерно половина бревна, в работу включается второй ряд зубчатых вальцов. По окончании бревна первый ряд (входные) зубчатых вальцов автоматически поднимается вверх, и распиловка завершается при помощи зубчатых вальцов второго ряда.

Аналогично распиливается и брус, только вместо зубчатых вальцов устанавливаются гладкие вальцы, покрытые для улучшения сцепления специальным прорезиненным материалом.

Смена вальцов и поставка в станке происходит достаточно быстро, поэтому один и тот же станок может использоваться для производства из круглых бревен чистообрезных пиломатериалов.

Так как станки проходного типа изготавливаются с жестко установленным поставом, то обслуживать их достаточно просто. Соответственно, производительность этой линии можно объективно оценить. Нормативная производительность станка в среднем составляет два бревна длиной 4 м и диаметром в вершинной части 16 см за минуту. Но как показывает практика (а таких станков в России уже установлено достаточ-

но много), этот показатель несколько занижен. Устойчивую работу оборудование показывает при распиловке порядка 1000–1100 бревен за восьмичасовую смену. Например, такой плановый показатель установлен для станка PPS 500 на одном из предприятий в Омской области при пилении мерзлой березы. При такой высокой интенсивности пиления, правда, следует менять пилы каждые 2–3 ч, в зависимости от исходного состояния леса. Данные объективные показатели характерны для любого типа лесопильного оборудования. Однако это следует принимать во внимание при приобретении станка для полноценного обеспечения машины режущим инструментом, который наша компания поставляет в общем комплекте.

Наиболее эффективно приобрести оборудование фирмы Kallion Koperaja Oy, известное под торговой маркой KARA, можно через петербургскую компанию «КАРА МТД» — генерального представителя финского производителя в Российской Федерации. При обращении сюда вам дадут грамотные консультации и составят предложение, в котором будет представлено эффективное решение, учитывающее ваши исходные условия и перспективы развития вашего предприятия. Свидетельством надежности компании «КАРА МТД» может служить тот факт, что поставленное компанией оборудование успешно работает практически во всех лесопильных регионах России.



Компания «КАРА МТД»

Генеральный представитель
Kallion Koperaja Oy в России
194100, Санкт-Петербург, а/я 17,
ул. Новороссийская, д.1/107
тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73
тел./ф.: (812) 320-12-17
e-mail: info@karasaw.ru
<http://www.karasaw.ru>

ХАРАКТЕРИСТИКИ МНОГОПИЛЬНОГО СТАНКА KARA PPS 500 ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ТОНКОМЕРНЫХ БРЕВЕН И БРУСЬЕВ

Марка и тип	KARA PPS 500
Диаметр дисков	400–500 мм
Количество пильных дисков	макс. 5 шт. (включены в цену станка)
Электропривод	37–45 кВт/1500 об./мин/50 Гц
Экспаустер	4 кВт
Отверстие подачи	315 x 250 мм (ширина x высота)
Диаметр бревна	70–220 мм
Длина бревна	1,5–4 м
Устройство подачи	бесступенчатая гидравлическая — 5–40 м/мин
Рабочая температура	-20 ... +30°C (температура окружающей среды)
Транспортные размеры	(длина, ширина, высота) 5,2 м x 1,6 м x 1,5 м